

Министерство образования Кировской области

Кировское областное государственное профессиональное
образовательное бюджетное учреждение
«Кировский многопрофильный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

«ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов»

профессионального цикла

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии:

35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

г. Киров 2023 г.

Рассмотрено и одобрено
предметной (цикловой)
комиссией преподавателей и мастеров п/о
общестроительного профиля
Протокол № от «31» августа 2023 г.
Председатель ПЦК
/ Шулаков. С.В. /

Согласовано
заместитель директора
по учебно-методической работе
_____/ Гиберт Е.В. /
«31» августа 2023 г.

Рассмотрено и одобрено
Предметной (цикловой)
комиссией преподавателей и мастеров п/о
общестроительного профиля
Протокол № от «__» _____ 20 ____ г.
Председатель ПЦК
/ _____ /

Согласовано
заместитель директора
по учебно-методической работе
_____/ Гиберт Е.В. /
«__» _____ 20 ____ г.

Автор
/ Маркелов.А.В. /
преподаватели КОГПОБУ «Кировский
многопрофильный техникум».

«31» августа 2023 г.

Дата актуализации	Результаты актуализации	Подпись разработчика

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	26
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	28

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля, обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 1.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 1.2	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий
ПК 1.3	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий
ПК 1.4	Выполнять столярные соединения
ПК 1.5	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия
ПК 1.6	Конструировать столярные изделия и мебель

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹:

Иметь практический опыт	- подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; - подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий; - подбора и раскроя заготовок и механической обработки шаблонов, и приспособлений для производства столярных, и мебельных изделий; - выполнения столярных соединений; - ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий; - конструирования столярных изделий и мебели
Уметь	- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; - применять правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях; - подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; - производить подготовку и разметку заготовок для деталей; - выполнять раскрой древесины и древесных материалов; - выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; - выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; - определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки; - определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; - подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для изготовления шаблонов и приспособлений; - подбирать необходимые материалы для изготовления шаблонов и приспособлений; - размечать заготовки для деталей шаблонов и приспособлений; - производить раскрой заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - производить механическую обработку заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - выполнять соединения деталей шаблонов и приспособлений; - устанавливать на шаблоны и приспособления арматуру и фурнитуру; - проводить технологические испытания шаблонов и приспособлений; - производить технический уход, проверку и ремонт шаблонов и приспособлений; - классифицировать шаблоны и приспособления по виду и назначению; - разрабатывать конструкции шаблонов и приспособлений; - повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; - формировать шипы, проушины, гнезда;

¹ Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	- выполнять столярные соединения; - определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки; - определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели; - разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели; - определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели
Знать	- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; - породы древесины и их основные свойства и особенности; - виды древесных материалов и их свойства и особенности; - устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; - приемы подготовки и разметки заготовок для деталей; - способы раскроя древесины и древесных материалов; - основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; - основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; - степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки; - степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; - способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента; - способы гнутья деталей столярных и мебельных изделий; - правила проверки качества выполнения столярных работ; - классификацию столярных изделий и мебели по назначению и виду; - правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению шаблонов и приспособлений; - устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования для изготовления шаблонов, и приспособлений; - характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений; - приемы разметки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - способы раскроя заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - способы выполнения соединений деталей шаблонов и приспособлений; - порядок и правила проведения технологических испытаний шаблонов и приспособлений; - порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений; - классификацию шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий по виду и назначению;

	- методы разработки конструкций шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий; - приемы формирования шипов, проушин, гнезд; - способы выполнения столярных соединений; - степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки; - основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели; - основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели; - основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели
--	---

1.1.4. Перечень личностных результатов²

Код	Наименование личностных результатов
<i>ЛР N</i>	<i>См. Приложение 3 данной программы</i>
<i>ЛР</i>	<i>... ..</i>

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов ПМ.01 462, -440 час

Из них на освоение **МДК 01.01.** – 130 часа,

Лекции -64 часов

Практические занятия-58 часов

Из них на освоение **МДК 01.02.**-60 час

Лекции -34 часов

Практические занятия-26 часов

в том числе самостоятельная работа -3 часа
практики – 252 часов,

в том числе учебная – 108 часов,
производственная – 144 часа

Промежуточная аттестация -6 часов

Консультации- 2

² Коды личностных результатов, которые необходимы для освоения дисциплины (профессионального модуля), определяются преподавателем в соответствии с Рабочей программой воспитания ООП.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической	Объем профессионального модуля, ак. час						
				Обучение по МДК					Практики	
				Всего	В том числе			Консульта ция	Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			
1	2	3	4	5	6	7	8		9	10
ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.4 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 1. Технология изготовления столярных и мебельных изделий	123	120	58	54	3	6	2	108	
ПК 1.3, ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 2. Изготовление шаблонов и приспособлений	10	10	6	4	-	-	-		
ПК 1.5, ПК 1.6 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 3. Проектирование конструкций столярных и мебельных изделий	71	68	34	26	3	6	2		
ПК 1.1–1.6 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Производственная практика	-								144
	Промежуточная аттестация	6								
	Всего:	456	198	98	84	6	12	4	108	144

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч
1	2	3
Раздел 1. Технология изготовления столярных и мебельных изделий		133/58
МДК 01.01. Технология столярных и мебельных работ		130/58
Тема 1.1 Основные теории резания древесины 4 час	Содержание	4/2
	<u>Процесс резания.</u> Способы резания. Основы резания древесины. Резание как основной способ обработки древесины. Случаи резания древесины	1
	<u>Виды резания древесины.</u> Углы резания. Влияние углов и скорости резания на шероховатость обрабатываемой поверхности.	1
	Практическое занятие	2
	Геометрия резца. Углы резания	1
	Резание древесины: способы и виды резания	1
Тема 1.2. Основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом 10 ч	Содержание	10/5
	<u>Разметочный и измерительный инструмент.</u> Разметка. Приемы подготовки и разметки заготовок для деталей.	1
	<u>Пиление древесины.</u> Виды пил по дереву. Заточка и разводка и настройка пил.	1
	Пиление древесины. Строгание древесины. Долбление долотами и резание стамесками. Сверление древесины	
	<u>Строгание древесины.</u> Виды рубанков. Заточка и настройка ножей ручных рубанков. Требования к качеству строганной поверхности в зависимости от ее назначения. Инструменты для строгания. Устройство рубанка, фуганка и других инструментов для строгания	1
	<u>Долбление, резание стамеской.</u> Виды долот и стамесок. Долбление древесины. Инструменты и приспособления для долбления, их назначение. Заточка и правка долот и стамесок. Углы заточки долот и стамесок.	1
	<u>Сверление древесины.</u> Виды свёрл. Заточка сверил. Геометрия сверла.	1
	Инструменты для сверления, их назначение. Элементы сверла. Коловороты простые, с кулачковыми патронами и трещоткой; дрели винтовые, механические.	

	Практическое занятие	5
	Практическое ознакомление с разметочным измерительным инструментом.	1
	Практическое ознакомление с видами ручных пил.	1
	Практическое ознакомление с видами ручных рубанков	1
	Практическое ознакомление с видами долот и стамесок	1
	Практическое ознакомление с видами сверил.	1
Тема 1.3. Столярные соединения 12 час	Содержание	12/6
	<u>Угловые концевые соединения. Расчёт. Область применения</u>	1
	Угловые шиповые соединения. Примеры применения и расчет основных размеров угловых соединений.	
	<u>Угловые срединные соединения. Расчёт. Область применения.</u>	1
	Срединные шиповые соединения. Примеры применения и расчет основных размеров угловых срединных соединений.	
	<u>Угловые ящичные соединения. Расчёт. Область применения</u>	1
	Примеры применения и расчет основных размеров угловых ящичных соединений.	
	<u>Соединения по длине (наращивание). Сращивание. Сплачивание щитов.</u>	1
	Способы сращивания и наращивания бревен, брусьев. Сплачивание щитов для производства мебели.	
	<u>Соединения деталей на гвоздях и шурупах., болтах и винтах Расчёт.</u>	1
	Виды неразъемных соединений, способы соединения заготовок.	
	<u>Соединения деталей на болтах и винтах Расчёт.</u>	1
	Виды разъемных соединений, способы соединения заготовок.	
	Практическое занятие	6
	Расчёт угловых концевых соединений	1
	Расчёт угловых срединных соединений	1
	Расчет ящичных соединений	1
	Порядок проведения сращивания и сплачивания	1
	Порядок соединения гвоздями и шурупами	1
	Порядок соединения болтами и винтами	1
Темы 1.4. Основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным	Содержание	12/6
	<u>Устройство дисковых ручных электрических пил и приемы пиления ими.</u>	1
	Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента. Правила безопасности труда при работе ручным электрическим инструментом	

электрифицированным инструментом 12/6 ч	<u>Устройство ручного электролобзика и приемы пиления им.</u> Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента. Правила безопасности труда при работе ручным электрическим инструментом	1
	<u>Устройство ручного электрического рубанка. Подготовка к работе.</u> Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента. Правила безопасности труда при работе ручным электрическим инструментом	1
	<u>Устройство ручных электрических фрезеров. Подготовка к работе.</u> Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента. Правила безопасности труда при работе ручным электрическим инструментом	1
	<u>Устройство электрических ручных дрелей. Подготовка к работе.</u> Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента. Правила безопасности труда при работе ручным электрическим инструментом	1
	<u>Устройство различных шлиф машинок. Подготовка к работе.</u> Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента. Правила безопасности труда при работе ручным электрическим инструментом	1
	Практическое занятие	6
	Практическое ознакомление с устройством и приемами работы электропилами.	1
	Практическое ознакомление с устройством и приемами работы лобзиком.	1
	Практическое ознакомление с электрорубанком.	1
	Практическое ознакомление с фрезером.	1
	Практическое ознакомление с устройством и приемами работы шуруповертом.	1
	Практическое ознакомление с устройством и приемами работы шлифмашинкой.	1
Тема 1.5 Оборудование для производства корпусной мебели 4 час	Содержание	4/2
	Ручные кромочные станки. Виды станков особенности конструкции	1
	Торцовочно- усовочные станки. Виды особенности конструкции.	1
	Практическое занятие	2
	Порядок подготовки и работы на ручном кромочном станке	1
	Порядок подготовки торцовочно- усовочных станков.	1

Тема 1.6. Виды деревообрабатывающих станков 2 ч	Содержание	2
	<u>Классификация деревообрабатывающих станков.</u> Устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	1
	<u>Механизмы резания подачи, базирования, приводы, органы управления.</u> Основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование	1
Тема 1.7. Круглопильные станки 6 ч	Содержание	6/3
	<u>Круглопильные шарнирно-маятниковые станки для поперечного пиления:</u> Модели типовых круглопильных станков для поперечного распиливания пиломатериалов. Станки с прямолинейным движением пилы (суппорт), педальные. Техническая характеристика круглопильных станков. Правила безопасной работы на станках.	1
	<u>Круглопильные прецизионные станки для продольного пиления.</u> Модели типовых круглопильных станков для продольного распиливания пиломатериалов. Станки с прямолинейным движением пилы прирезные, ребровые. Техническая характеристика круглопильных станков. Правила безопасной работы на станках.	1
	<u>Круглопильные форматные станки для обработки древесных материалов.</u> Модели типовых круглопильных станков для форматного распиливания пиломатериалов. Станки с прямолинейным движением пилы суппортные. Техническая характеристика форматных станков. Работа на станках. Правила безопасной работы на станках.	1
	Практическое занятие	3
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы торцовочного (усовочного), станка	1
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы продольного (прецизионного) станка	1
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы форматно-раскроечного станка.	1
Тема 1.8. Станки для продольного фрезерования 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Фуговальные (строгальные) станки, виды и назначения.</u> Конструкции, назначение и кинематика станков. Техническая характеристика станков. Правила технической эксплуатации указанных станков. Техника безопасности при работе на станках.	1
	<u>Рейсмусовые (фуговальные) станки, виды и назначения.</u>	1

	Конструкции, назначение и кинематика станков. Техническая характеристика станков. Правила технической эксплуатации указанных станков. Техника безопасности при работе на станках.	
	Практическое занятие	2
	Практическое ознакомление с конструкцией и работой фуговального станка СФ4	1
	Практическое ознакомление с конструкцией и работой рейсмусового станка СР6	1
Тема 1.9. Сверлильные и цепно-долбежные станки 6 ч	Содержание	6/3
	<u>Сверлильные станки, сверлильно-пазовальные станки.</u> Модели типовых станков: сверлильные вертикальные и одношпиндельные. Устройство и назначение указанных станков. Техническая характеристика станков. Приемы работы на станках.	1
	<u>Сверлильные станки, сверлильно-вертикальные станки.</u> Модели типовых станков: сверлильно-пазовальные горизонтальные. Устройство и назначение указанных станков. Техническая характеристика станков. Приемы работы на станках.	1
	<u>Цепно-долбежные деревообрабатывающие станки.</u> Цепнодолбежные станки; их назначение, устройство, принцип действия и приемы работы на них. Технические требования к выдалбливанию пазов и сверлению отверстий. Правила по технике безопасности.	1
	Практическое занятие	3
	Практическое ознакомление с конструкцией сверлильно-пазовального станка	1
	Практическое ознакомление с конструкцией и работой сверлильно-вертикального станка.	1
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы цепно-долбежного станка.	1
Тема 1.10. Фрезерные станки 6 ч	Содержание	6/3
	<u>Четырехсторонний продольно-фрезерный деревообрабатывающий станок.</u> Модели фрезерных станков и их назначение. Устройство фрезерных станков. Операции, выполняемые на различных фрезерных станках. Правила по технике безопасности.	1
	<u>Фрезерный станок с нижним расположением шпинделя.</u> Модели фрезерных станков и их назначение. Устройство фрезерных станков. Операции, выполняемые на различных фрезерных станках. Правила по технике безопасности.	1
	<u>Фрезерный станок с верхним расположением шпинделя.</u> Модели фрезерных станков и их назначение. Устройство фрезерных станков. Операции, выполняемые на различных фрезерных станках. Правила по технике безопасности.	1

	Практическое занятие	3
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы четырехстороннего продольно-фрезерного станка.	1
	Практическое ознакомление с конструкцией фрезерного станка с нижним расположением шпинделя.	1
	Практическое ознакомление с конструкцией фрезерного станка с верхним расположением шпинделя	1
Тема 1.11. Шипорезные станки 4 ч.	Содержание	4/2
	<u>Шипорезные рамные станки. Виды станков и их применение.</u> Модели типовых шипорезных станков: одно сторонние рамные, двусторонние рамные; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на шипорезных станках. Виды режущих инструментов, применяемых на этих станках.	1
	<u>Шипорезные ящичные станки. Виды станков и их применение.</u> Модели типовых шипорезных станков: одно сторонние рамные, двусторонние ящичные; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на шипорезных станках. Виды режущих инструментов, применяемых на этих станках.	1
	Практическое занятие	2
	Практическое ознакомление с конструкцией, приемами настройки и шипорезного рамного станка	1
	Практическое ознакомление с конструкцией, приемами настройки и шипорезного ящичного станка	1
Тема 1.12. Токарные станки 6 ч.	Содержание	6/3
	<u>Токарные станки. Суппортные станки. Инструменты для работы на станке.</u> Модели токарных станков и их назначение. Устройство токарных станков. Операции, выполняемые на различных токарных станках. Правила по технике безопасности.	1
	<u>Токарные станки. Лобовые станки.</u> Инструменты для работы на станке. Модели токарных станков и их назначение. Устройство токарных станков. Операции, выполняемые на различных токарных станках. Правила по технике безопасности.	1
	<u>Круглопалочные станки. Виды станков особенности конструкции.</u> Модели круглопалочных станков и их назначение. Устройство круглопалочных станков. Операции, выполняемые на различных круглопалочных станках. Правила по технике безопасности.	1
	Практическое занятие	3
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы токарного суппортного станка	1

	Практическое ознакомление с конструкцией и работы токарного лобового станка.	1
	Практическое ознакомление с конструкцией и работы круглопалочного станка	1
Тема 1.13. Шлифовальные станки 6 ч.	Содержание	6/3
	<u>Шлифовальные узколенточные станки. Виды шлифовальных станков.</u> Модели узколенточных станков; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на узколенточных шлифовальных станках. Технические характеристики станков.	1
	<u>Шлифовальные широколенточные станки. Виды шлифовальных станков.</u> Модели широколенточных станков; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на широколенточных шлифовальных станках. Технические характеристики станков	1
	<u>Шлифовальные комбинированные станки. Виды шлифовальных станков.</u> Модели комбинированных станков; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на комбинированных шлифовальных станках. Технические характеристики станков.	1
	Практическое занятие	3
	Практическое ознакомление с конструкцией шлифовального узколенточного станка	1
	Практическое ознакомление с конструкцией шлифовального широколенточного станка	1
	Практическое ознакомление с конструкцией шлифовального комбинированного станка.	1
Тема 1.14 Ленточнопильные и рамные станки 6 ч	Содержание	6/3
	<u>Ленточнопильные вертикальные станки. Виды вертикальных станков.</u> Модели ленточнопильных вертикальных станков; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на ленточнопильные вертикальные станках.	1
	<u>Ленточнопильные горизонтальные станки. Виды горизонтальных станков.</u> Модели ленточнопильных горизонтальных станков; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на ленточнопильные горизонтальные станках.	1
	<u>Рамные многопильные станки. Виды многопильных станков.</u> Модели многопильных станков; их конструкции и назначение. Операции, выполняемые на многопильных станках.	1
	Практическое занятие	3
	Практическое ознакомление с конструкцией ленточнопильных вертикальных станков	1
	Практическое ознакомление с конструкцией ленточнопильных горизонтальных станков.	1
	Практическое ознакомление с конструкцией рамных станков.	1

Тема 1.15. Технологический процесс изготовления столярного, мебельного изделия 2 ч	Содержание	2/1
	<u>Понятие технологического процесса изготовления столярного и мебельного изделия. Стадии, операции технологического процесса.</u>	1
	Практическое занятие	1
	Составление технологического процесса изготовления простых столярных изделий	1
Тема 1.16. Обработка заготовок на станках и электрифицированным инструментом 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Понятие о раскрое древесины. Сырье для раскроя. Схемы раскроя. Оборудование для раскроя. Обработка чистовых заготовок</u>	1
	<u>Раскрой древесно-плитных материалов. Карты раскроя. Оборудование для раскроя.</u>	1
	Практическое занятие	2
	Составление схемы раскроя пиломатериалов	1
	Составление карт раскроя листовых материалов	1
Тема 1.17. Склеивание древесины 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Виды клеев. Область применения. Назначение, сущность склеивания. Виды клеевых соединений. Классификация клеев. Приготовление рабочих растворов клеев. Нанесение клея вручную. Нанесение клея на станках</u>	1
	<u>Устройство механических вайм и вайм с подогревом. Режимы склеивания. Факторы режима склеивания. Технология склеивания по толщине и ширине, нестандартных заготовок</u>	1
	Практическое занятие	2
	Приготовление и способы нанесения клея на различные конструктивные элементы	1
	Подбор делянок и склеивание столярного щита в винтовой вайме.	1
Тема 1.18. Ремонт и реставрация столярных изделий и мебели. 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Ремонт столярных изделий. Технология выполнения ремонтных работ. Понятие о ремонте и реставрации. Причины, приводящие мебель в негодное для эксплуатации состояние. Основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели</u>	1
	<u>Технология и правила выполнения реставрационных работ. Виды ремонта. Технология ремонта столярных изделий. Основные технологические приемы ремонта и реставрации. Реставрация столярных изделий.</u>	1
	Практическое занятие	2
	Порядок ремонта поверхности столярного изделия.	1
	Порядок реставрации поверхности столярного изделия	1

Тема 1.19. Технологический процесс изготовления мебели на предприятии 2 ч	Содержание	2/1
	<u>Технологический процесс изготовления мебели из цельной древесины и листовых материалов. Технологический процесс изготовления мебели из листовых материалов.</u>	
	Практическое занятие	1
	Составление схем технологического процесса изготовления корпусной мебели.	1
Тема 1.20. Технология производства гнутых и гнутоклееных деталей. 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Способы повышения способности древесины к гнутью.</u>	1
	<u>Виды и способы гнутья древесины и древесных материалов.</u>	
	<u>Изготовление гнутоклееных заготовок из шпона на замкнутый и незамкнутый контур.</u>	
	Порядок изготовления гнутоклееных заготовок. Виды шпона для гнутоклееных заготовок.	1
	Практическое занятие	2
	Ознакомление со способами гнутья деталей столярных и мебельных изделий.	1
Тема 1.21. Столярная подготовка поверхности древесины к отделке 6 ч	Содержание	6/3
	Столярная подготовка поверхности древесины под прозрачную отделку, облицовку.	1
	Требования, предъявляемые к древесине под непрозрачную отделку	1
	Столярная подготовка поверхности древесины под имитационную отделку древесины	1
	Практическое занятие	3
	Порядок обработки древесины под прозрачную отделку.	1
	Порядок обработки древесины под непрозрачную отделку.	1
	Порядок подготовки под имитационную отделку к древесине под прозрачную отделку	1
Раздел 2. Изготовление шаблонов и приспособлений		
МДК 01.01. Технология столярных и мебельных работ		
Тема 2.1. Материалы для изготовления шаблонов и приспособлений. Конструирование и технологии изготовления шаблонов 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Изготовление шаблонов. Классификация шаблонов и приспособлений для изготовления мебели. Технология изготовления шаблонов для разметки: прямых шипов, шипов «ласточкин хвост», круглых вставных шипов, для различных гнезд под установку фурнитуры.</u>	1
	<u>Характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений. Технология изготовления шаблонов: приемы разметки заготовок, способы раскроя, способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений.</u>	1

	Практическое занятие	2
	Расчет параметров соединений для изготовления шаблонов, применяемых при разметке.	1
	Составление технологической карты изготовления шаблонов.	1
Тема 2.2. Шаблоны для склеивания заготовок с одновременным гнутьем 1 ч.	Содержание	1
	<u>Технология изготовления шаблонов и приспособлений для получения гнутоклеенных заготовок.</u> Способы разметки, раскроя, механической обработки деталей шаблонов из древесины, ДСП. Способы выполнения соединений деталей шаблонов и приспособлений	1
Тема 2.3. Шаблоны и приспособления для обработки заготовок на станках и электро-инструментом 1 ч	Содержание	1
	<u>Изготовление шаблонов: для торцевания, фрезерования, сверления отверстий и обработки заготовок.</u> Обработка заготовок на фрезерных станках; для сверления отверстий и формирования продолговатых гнезд на сверлильно-пазовальных станках; для обработки заготовок ручным электрифицированным инструментом.	1
Тема 2.4. Отделка шаблонов 1 ч. и приспособлений	Содержание	1
	<u>Подготовка шаблонов к прозрачной и непрозрачной отделке.</u> Способы нанесения ЛКМ. Нанесение лакокрасочных материалов. Шлифование поверхности древесины. Порядок нанесения отделочного материала на поверхность шаблона.	1
Тема 2.5. Требования к качеству шаблонов. Условия хранения шаблонов и приспособлений 1 ч.	Содержание	1
	<u>Порядок и правила технологических испытаний шаблонов и приспособлений</u> Контрольно-измерительный инструмент. Порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений. Основные виды повреждений и ремонта шаблонов. Порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений	1
Консультации		2
Самостоятельная работа	Устройство и назначение ручного инструмента, способы соединения изделия.	3
	Устройство и назначение ручного и электрического инструмента	
	Устройство деревообрабатывающего оборудования и станков.	
Экзамен		6
УП.01.01 Учебная практика (Производственное обучение)		108

Виды работ: Тема № 1. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских Ознакомление с требованиями безопасности, организацией рабочего места, безопасными приемами работы с инструментом Тема № 2 Подготовка и наладка инструмента Подготовка ручного и электрифицированного инструмента к работе Тема № 3 Выполнение операций по обработке древесины Пиление древесины ручным способом Строгание древесины ручным способом Долбление и резание стамеской Сверление древесины Шлифование древесины Тема № 4 Выполнение сопряжений элементов столярных изделий Шиповые соединения столярных изделий Соединения брусков в щиты. Изготовление клееных деревянных щитов Соединения с помощью металлического крепежа на гвоздях, саморезах и нагелях Тема № 5 Выполнение работ с помощью электроинструмента и на деревообрабатывающих станках Строгание заготовок электрорубанками Фрезерование заготовок фрезерами Пиление на круглопильном станке Тема № 6 Выполнение отделочных работ по дереву Подготовка поверхности древесины под прозрачную отделку Прозрачная отделка древесины Тема № 7 Исправление возможного брака и дефектов возникших при обработке древесины Заделка сучков, сколов, трещин Замена конструктивных частей Тема № 8 Экскурсия на промышленный объект Посещение промышленного объекта, мебельной фабрики		
Раздел 3. Проектирование конструкций столярных и мебельных изделий		71
МДК 01.02 Конструирование столярных и мебельных изделий		68/26
Тема 3.1. Столярное изделие и его элементы 4 ч	Содержание	4/2
	Детализация столярного изделия. Виды столярных деталей и их применение в работе Изделие и его элементы: детали, сборочные единицы, комплекты. Заготовки для изготовления деталей: бруски, доски, плиты.	1

	<u>Сборочные единицы столярных изделий. Порядок сборки столярного изделия</u>	1
	Элементы составных частей столярно-мебельных изделий. Основные правила конструирования столярно-мебельных изделий	
	Практическое занятие	2
	Технологическая последовательность выполнения сборки различных элементов детали.	1
	Составление технологических карт изготовления столярного изделия	1
Тема 3.2. Допуски и посадки в деревообработке 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Средства контроля: щупы, уровень, индикатор, калибры</u> Средства контроля: щупы, уровень, индикатор, калибры. Основные понятия: номинальный размер, предельные размеры, предельные отклонения, допуск, качество, вал, отверстие	1
	<u>Допуски и посадки. Качества. Сопрягаемые размеры</u> Посадка (зазор, натяг, переходная посадка). Обозначение посадок. Система вала, система отверстия. Расчет допусков и посадок методом максимума-минимума	1
	Практическое занятие	2
	Решение задач на расчет допусков и посадок методом максимума-минимума	1
	Определение видов неровностей и зависимости шероховатости от способа резания древесины	1
Тема 3.3. Конструирование деталей и сборочных единиц 1 ч	Содержание	1/-
	<u>Этапы проектирования мебели. Требования, предъявляемые к мебели</u> Криволинейные детали. Рамки и коробки. Нестандартные клееные плиты. Ящики, полужащики. Полки. Опоры мебельных изделий.	1
Тема 3.4. Классификация конструкций мебели 3 ч	Содержание	3/1
	<u>Классификация мебели: по назначению; по конструктивным особенностям.</u> Классификация конструкций мебели по различным параметрам.	1
	<u>Классификация мебели: по способу соединения и трансформации, по способу установки</u> Требования, предъявляемые к мебели. Технологичность конструкций мебели.	1
	Практическое занятие	1
	Составление классификаций конструкций мебели по различным параметрам.	1

Тема 3.5. Конструкции столярных панелей и столярных перегородок 4 ч.	Содержание	4/1
	<u>Стеновые панели их виды, конструкция, технологический процесс изготовления элементов панелей.</u> Основные виды стеновых панелей: щитовые, филенчатые, комбинированные, 3-Д панели. Устройство панелей и их сборка.	1
	<u>Столярные перегородки: стационарные. Область их применения.</u> Основные виды перегородок. Устройство и порядок изготовления перегородок.	1
	<u>Столярные перегородки: трансформируемые, гармошки, раздвижные. Область их применения.</u> Основные виды перегородок. Устройство и порядок изготовления перегородок	1
	Практическое занятие	1
	Технологическая карта изготовления стеновых панелей	1
Тема 3.6. Конструкции дверей 6 ч.	Содержание	6/3
	<u>Щитовые двери. Виды. Особенности конструкции.</u> Типы дверных блоков для жилых, общественных Конструкции дверных блоков — щитовые. Двери внутренние, наружные. Отдельные элементы дверей и дверных коробок. Способы изготовления дверей.	1
	<u>Филенчатые двери. Виды. Особенности конструкции.</u> Типы дверных блоков для жилых, общественных Конструкции дверных блоков — филенчатые. Двери внутренние, наружные. Отдельные элементы дверей и дверных коробок. Способы изготовления дверей.	1
	<u>Рамочные двери. Виды. Особенности конструкции.</u> Типы дверных блоков для жилых, общественных Конструкции дверных блоков — филенчатые. Двери внутренние, наружные. Отдельные элементы дверей и дверных коробок. Способы изготовления дверей.	1
	Практическое занятие	3
	Разработка технологического процесса изготовления щитовой двери.	1
	Разработка технологического процесса сборки филенчатой двери.	1
	Разработка технологического процесса сборки рамочной двери	1
Тема 3.7. Конструкции окон 6 ч.	Содержание	6/3
	<u>Оконный блок со спаренным переплётом. Конструкционные особенности.</u> Типы оконных блоков - спаренные для жилых, общественных, производственных зданий. Оконные блоки; способы их изготовления. Устройство оконных блоков.	1
	<u>Оконный блок с разделенным переплётом. Конструкционные особенности.</u>	1

	Типы оконных блоков - отдельные для жилых, общественных, производственных зданий. Оконные блоки; способы их изготовления. Устройство оконных блоков.	
	<u>Оконный евро блок, деревоалюминиевые окна. Виды окон со стеклопакетом.</u> Типы оконных блоков - деревоалюминиевых окон для жилых, общественных, производственных зданий. Оконные блоки; способы их изготовления.	1
	Практическое занятие	3
	Описание технологического процесса изготовления деталей и сборки оконного блока. <u>со спаренным переплётом</u>	1
	Описание технологического процесса изготовления деталей и сборки оконного блока. с разделённым переплётом.	1
	Описание технологического процесса изготовления деталей и порядка сборки <u>деревоалюминиевого окна</u>	1
Тема 3.8. Конструкции мебели для сидения и лежания 8 ч.	Содержание	8/3
	<u>Стулья разной конструкции. Виды. Конструктивные особенности каркаса</u> Конструкции мебели для сидения. Функциональные размеры. Методы испытаний. Выполнение сборочного чертежа изделий мебели для сидения.	1
	<u>Кресла разной конструкции. Виды. Конструктивные особенности каркаса.</u> Конструкции мебели для сидения. Функциональные размеры. Методы испытаний. Выполнение сборочного чертежа изделий мебели для сидения.	1
	<u>Диваны, софы разной конструкции. Виды. Конструктивные особенности каркаса.</u> Конструкции мебели для лежания. Функциональные размеры. Методы испытаний. Выполнение сборочного чертежа изделий мебели для лежания.	1
	<u>Кровати с трансформирующими устройствами их виды.</u> Способы трансформации. Конструктивные особенности. Виды трансформирующих устройств	1
	<u>Кровати разной конструкции. Виды. Конструктивные особенности каркаса.</u> Конструкции мебели для лежания. Функциональные размеры. Методы испытаний. Выполнение сборочного чертежа изделий мебели для лежания.	1
	Практическое занятие	3
	Конструирование особенности стульев и кресел различной конструкции. Прорисовка эскиза.	1
	Конструирование особенности диванов различной конструкции. Прорисовка эскиза.	1
	Конструирование особенности кроватей различной конструкции. Прорисовка эскиза.	1

Тема 3.9. Конструирование шкафов различного назначения 8 ч.	Содержание	8/3
	<u>Шкафы купе. Классификация, назначение и конструктивные особенности шкафов.</u> Составные элементы корпусной мебели. Конструкции корпусной мебели.	1
	<u>Шкафы угловые. Особенности конструирования. Достоинства и недостатки.</u> Область применения. Конструкция шкафов купе. Функциональные отделения	1
	<u>Гардеробные комнаты. Конструктивные особенности их назначения и конструкции.</u> Составные элементы корпусной мебели. Конструкции корпусной мебели.	1
	<u>Платяной шкаф для верхней одежды. Виды и особенности конструкции.</u> Составные элементы корпусной мебели. Конструкции корпусной мебели.	1
	<u>Комоды для белья и одежды. Особенности конструкции мебели.</u> Составные элементы корпусной мебели. Конструкции корпусной мебели	1
	Практическое занятие	3
	Конструктивные особенности шкафов купе. Работа с схемами сборки мебели.	1
	Конструктивные особенности гардеробных комнат. Работа с схемами сборки мебели	1
	Конструктивные особенности комодов. Работа с схемами сборки мебели	1
Тема 3.10. Конструирование различных тумб 4 ч.	Содержание	4/2
	<u>Тумбы секционные, под телевизор и аудиоаппаратуру. Виды тумб и функциональное назначение.</u> Элементы конструкций тумб. Конструкции тумб. Функциональные размеры.	1
	<u>Тумбы и столы туалетные, прикроватные. Функциональное назначение.</u> Элементы конструкций тумб. Конструкции тумб. Функциональные размеры	1
	Практическое занятие	2
	Особенности строения и работа с схемами сборки тумб секционных и под аппаратуру.	1
	Особенности строения и работа с схемами сборки тумб секционных и под аппаратуру	1
Тема 3.11. Конструирование столов. 6 ч.	Содержание	6/2
	<u>Обеденные и письменные столы виды и назначения. Конструктивные элементы.</u> Особенности конструкции столов. Дизайн и материалы для столов.	1
	<u>Журнальные столы. Особенности конструкции столов</u> Виды столов и их назначение. Особенности конструкции столов.	1
	<u>Стол тумбы и секретеры. Виды столов и их назначение.</u> Параметры определяющие размеры. Функциональное назначение различных конструктивных элементов. Различные виды конструкций.	1
	<u>Трансформируемые столы. Столы с раздвижными и выдвигаемыми крышками.</u> Особенности конструкции столов. Виды столов и их назначение.	1

	Практическое занятие	2
	<u>Конструирование обеденных и письменных столов различной конструкции.</u>	1
	<u>Прорисовка эскиза.</u>	
	Конструирование журнальные столы, тумбы-столы и секретеры столов различной конструкции. Прорисовка эскиза.	1
Тема 3.12. Конструирование кухонной мебели 4 ч	Содержание	4/2
	<u>Конструирование модульных шкафов-столов и навесных шкафов.</u>	1
	Конструктивные элементы мебели. Функциональное предназначение	
	<u>Конструирование кухонных гарнитуров с единой столешницей.</u>	1
	Различные варианты конструктивных решений угловых шкафов.	
	Практическое занятие	2
	Эскиз кухонной мебели (напольной) со встроенной бытовой техникой с указанием размеров.	1
	Разработка эскизов модульной и угловых шкафов кухонной мебели.	1
Итоговая контрольная работа 2 ч	Содержание	2
	Конструктивные особенности корпусной мебели	1
	Конструктивные особенности мягкой мебели	1
Консультация		2
Самостоятельная работа	Основные технологические приемы разработки конструкции столярных изделий и мебели	3
	Особенности строения и технология изготовления столярных изделий	
	Особенности строения мягкой и корпусной мебели	
Экзамен		6
ПП. 01 Производственная практика		144
Тема № 9		
Введение. Безопасность труда и пожарная безопасность при выполнении столярных работ в мастерских		
Правила работы в учебных мастерских, безопасность труда при работе на деревообрабатывающих станках, при выполнении работ по изготовлению столярных изделий и производстве мебели. Безопасными приемами работы с инструментом		
Тема № 10		
Выполнение работ по изготовлению столярных изделий		
Разметка для изделий досок согласно: чертежам, раскройным картам, эскизам.		
Подготовка и разметка материала для оконных блоков		
Пиление строгание заготовок, для оконных блоков		
Фрезерование шипов и проушин для оконных блоков		

Сборка и отделка оконных блоков Подготовка и разметка материала для дверных блоков Пиление строгание заготовок, для дверных блоков Фрезерование шипов и проушин для дверных блоков Сборка и отделка дверных блоков Подготовка и разметка материала для стеновых филенчатых панелей Пиление строгание заготовок, для стеновых филенчатых панелей Фрезерование шипов и проушин для стеновых филенчатых панелей Сборка и отделка стеновых филенчатых панелей Тема № 11 Изготовление столов различного типа Разметка досок для столов согласно: чертежам, раскройным картам, эскизам Подготовка и разметка материала для столов с ножками Пиление заготовок для столов с ножками Строгание заготовок для столов с ножками Изготовление столешниц для столов Сборка и отделка столов с ножками Подготовка и разметка материала для столов Пиление заготовок для столов с ножками Точение заготовок для столов Изготовление столешниц для столов Сборка и отделка столов с ножками	
Всего	456

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет технологии, оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/159512> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Выполнение плотничных работ : учебник для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 176 с. — ISBN 978-5-8114-7815-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/178993>.

4. Глебов, И. Т. Гнутье древесины и древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов, В. Г. Новоселов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 68 с. — ISBN 978-5-8114-8361-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/175497>.

5. Глебов, И. Т. Оборудование для производства и обработки фанеры : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 288 с. — ISBN 978-5-8114-9409-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/190304> .

6. Глебов, И. Т. Обработка и изготовление деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-507-44375-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/222641> .

7. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Проектирование и конструирование мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш, О. Н. Чернышев. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 128 с. — ISBN 978-5-8114-9000-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/208508> .

8. Глебов, И. Т. Подготовка станочника деревообрабатывающих станков : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 184 с. — ISBN 978-5-8114-9411-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/190309> .

9. Глебов, И. Т. Столяр. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 164 с. — ISBN 978-5-8114-8744-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/197479> .

10. Волынский, В. Н. Технология древесных плит и композитных материалов : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 332 с. — ISBN 978-5-8114-7671-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164705> .

11. Глебов, И. Т. Технология и оборудование для производства и обработки древесных плит : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 240 с. — ISBN 978-5-8114-7672-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164706> .

12. Лукаш, А. А. Технология клееных материалов : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-7726-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164960> .

13. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании : учебник для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332>

3.2.3. Дополнительные источники

1. Ивилян И.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: практикум. – Москва: Академия, 2018. – 256 с.

2. Ключев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.

4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели : учебник / Ю. Ф. Стрежнев. – Санкт-Петербург : Профи, 2009. – 280 с. – ISBN 978-5-904283-06-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/4339> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Ключев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 360 с.

6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».

7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля³	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Наблюдение в ходе выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Использует профессиональную документацию, грамотно общается на профессиональные темы	

³ В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты.

ПК 1.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Оценка выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике. Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации.
ПК 1.2. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий		
ПК 1.3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий		
ПК 1.4. Выполнять столярные соединения		
ПК 1.5. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия		
ПК 1.6. Конструировать столярные изделия и мебель		

Перечень учебно-наглядных пособий

- 1) Плакаты
- 2) Видеоролики
- 3) Презентации
- 4) Инструменты
- 5) Макеты
- 6) Материалы и образцы
- 7) Станки электроинструмент

Электронные средства обучения.

№ п/п	Наименование учебного материала.	Кол-во.
1	Учебный фильм Кировский станкостроительный завод.	1
2	Учебный фильм Волгоградский станкостроительный завод.	1
3	Учебный фильм «Лодозол» Ручной бензоинструмент.	1
4	Учебный фильм «Кнауф»	1
5	Электронный каталог «Деревообрабатывающие станки»	1
6	Электронный каталог «Деревообрабатывающие фрезы»	1
7	Фото выставка «Лесопереработка-2006»	1
8	Фото презентация «Наладчик деревообрабатывающих станков»	1
9	Презентация по профессии «Мастер столярно – плотничных и паркетных работ».	2
10	Учебный фильм «Модульные деревянные дома»	1
11	Деревянные дома фирмы «Вотум»	1
12	Дома из профилированного бруса фирмы «Квалитет»	1
13	Современная мебель.	1
14	Учебная программа «Компас- график» 3Д-8	1

Плакаты

№ п/п	Название плакатов.	Кол-во
	Ручная обработка древесины.	8
1.	Разметочный инструмент	1
2.	Плоскостная разметка призматических деталей	1
3.	Разметка объемных деталей	1
4.	Разметка рейсмусом	1
5.	Порядок разметки инструментом	1
6.	Измерительный инструмент	1
7.	Приемы работы измерительным инструментом	1
8.	Контроль поверхности угольником	1
	Пиление древесины	
1.	Форма зубьев ручных пил	1
2.	Пиление вдоль и поперек волокон ножовкой	1

3.	Пиление вдоль и поперек волокон лучковой пилой	1
4.	Виды ножовок и лучковых пил	1
5.	Схема процессов резания древесины	1
6.	Способы резания	1
7.	Заточка пил	1
	Строгание древесины	10
1.	Работа клина	1
2.	Клин основа режущей части инструмента	1
3.	Виды рубанков	1
4.	Строение рубанков	1
5.	Резание древесины	1
6.	Основные приемы строгания рубанком	1
7.	Строгание фуганком	1
8.	Работа горбачом и стамеской	1
9.	Заточка и правка ножа	1
10.	Обработка кривых поверхностей	1
	Сверление древесины ручным способом	4
1.	Виды сверл	1
2.	Инструмент для сверления ручным способом	1
3.	Сверление коловоротом	1
4.	Приемы работы сверлильным инструментом	1
	Долбление древесины и резание стамесками	3
1.	Строение долота и смески	1
2.	Работа стамеской	1
3.	Работа долотом	1
	Механическая обработка древесины	24
1.	Ручные электроинструменты	1
2.	Круглопильные станки поперечного пиления	1
3.	Круглопильные станки продольного пиления	1
4.	Круглопильные станки специальные и форматные	1
5.	Циркульная или круглая пила	1
6.	Циркульные пилы	1
7.	Фуговальные станки	1
8.	Строгальные станки	1
9.	Рейсмусовые станки	1
10.	Фрезерные станки	1
11.	Фрезерно-копировальные станки	1
12.	Виды фрез	1
13.	Сверлильные станки	1
14.	Сверлильно-пазовальные станки	1
15.	Лесопильные рамные станки	1
16.	Ленточнопильные станки	1
17.	Шипорезные ящичные станки	1
18.	Шипорезные рамные станки	1
19.	Шлифовальные станки	1
20.	Токарные станки	1
21.	Круглопалочные станки	1
22.	Луцильные станки	1
23.	Автоматические линии по изготовлению корпусной мебели	1
24.	Автоматические линии по изготовлению столярных изделий	1

Макеты

№ п/п	Наименование учебного оборудования	Тема № урока	Кол - во	Приобретение, количество, год
1	Стенды. Макеты.			
1.1	Породы древесины		1 компл	
1.2	Сортимент древесины		1 компл	
1.3	Шиповые соединения		1 компл	
1.4	Отделочные материалы и покрытия		1 компл	
1.5	Макеты оконных блоков		4 шт	
1.6	Оконная коробка		2 шт	
1.7	Дверной блок		2 шт	
1.8	Щиты и столярные плиты		1 компл	
1.9	Стропильные системы		2 шт	
1.10	Макеты крыш		2 шт	
1.11	Макеты мебели		3 шт	
1.12	Фасонные изделия		4 компл	
1.13	Элементы столярных изделий		4 компл	
1.14	Точеные»шайбы»		5 шт	
1.15	Виды хвойных пород древесины		6 шт	
1.16	Виды паркета		3 шт	
1.17	Имитационные материалы		1 компл	
1.18	Металлические крепежные изделия		2 компл	
1.19	Скобяные изделия для окон		1 компл	

Древесные материалы

№ п/п	Наименование материалов.	Кол во
1	Угловые соединения	10
2	Срединные соединения.	6
3	Плотничные соединения.	6
4	Сортамент древесины.	20
5	Профильные материалы	10
6	Породы древесины.	20
7	Древесные материалы	25
8	Отделочные материалы	30
9	Виды паркета.	6
10	Виды линолиума.	20
11	Утеплители.	8
12	Кровельные материалы	10
13	Металлические соединения	35

Измерительный инструмент.

№ п/п	Наименование инструмента.	Кол-во
1	Линейка металлическая 150 мм	17
2	Линейка металлическая 500 мм	8
3	Линейка металлическая 1000 мм	2
4	Метр складной.	4
5	Рулетка 2м, 3м.	2
6	Угольник деревянный	15
7	Угольник металлический	16
8	Треугольник	8
9	Параллельная линейка.	1
10	Малка	3
11	Ерунок	1
12	Рейсмус	2
13	Отволока	1
14	Кронциркуль	1
15	Циркуль слесарный	15
16	Штангенциркуль ШЦ-1, ШЦ-2, ШЦ-3	3
17	Керн	15
18	Чертилка	15
19	Карандаш Т, ТМ, М	20
20	Циркуль чертежный	10
21	Лекальные линейки	6

Столярный инструмент.

№ п/п	Наименование инструмента.	Кол-во.
1	Ножовка узкая	2
2	Ножовка средняя	16
3	Ножовка широкая	2
4	Лучковая пила	3
5	Лобзик	10
6	Обушковая пила	1
7	Наградка	1
8	Ножовка по металлу	16
9	Рубанок деревянный	6
10	Рубанок металлический № 3 250 мм	30
11	Рубанок металлический № 5 350 мм	1
12	Шерхебель	5
13	Фальцгобель	1
14	Шпунтубель	1
15	Калевка	2
16	Горбач	2
17	Цинубель	1
18	Фуганок	2
19	Стамеска узкая	30
20	Стамеска широкая	30

21	Долото	6
22	Резцы к токарному станку.	8
23	Киянки	6
24	Коловорот	1
25	Рашпиль полукруглый.	5

Ручной электрический инструмент

№ п/п	Наименование инструмента.	Кол-во
1	Дрель ударная 600 Вт ID 13 DN	1
2	Шуруповерт 16 Вт	1
3	Электролобзик 900 Вт	1
4	Фрезер 1200 Вт ER 1500A	1
5	Электроточило. BG 370W	1
6	Электрический шуруповерт	2
7	Ленточная шлифовальная машинка	2

Станки деревообрабатывающие

№ п/п	Наименование станков.	Кол-во
1	Токарный станок. СТД-120	2
2	Токарный станок WL-1000	2
3	Сверлильный станок.BD-16 AV	1
4	Сверлильный станок Св-16	1
5	Фуговально-пильный станок ФПШ	1
5	Комбинированный станок К-6	1
6	Токарные станки «Карвет-71»	2
7	Токарные станки «Карвет-74»	2
8	Копировальное приспособление к токарному станку «Корвет-74»	2
9	Токарный станок IK-900T	1
10	Комбинированный шлифовальный станок «Корвет-52»	1
11	Ленточнопильный станок «Корвет-33»	1
12	Кромочный ручной станок	1
13	Форматно-раскроечный станок WT-3200	1
14	Торцовочный станок с верстаком «BOSH»	1